

INSTRUÇÕES DE USO: PROPULSORA DE GRAXA PNEUMÁTICA 50:1

Parabéns pela compra desta propulsora de graxa pneumática de classe mundial.

Recursos:

1. Esta é uma propulsora 50:1 de graxa, tem pressão igual a aproximadamente 40 a 50 vezes a Pressão de Entrada de Ar.
2. Recomendado para aplicações que exigem lubrificação por volume a altas pressões na indústria, oficinas, fazenda etc.
3. Construção da propulsora de aço projetada com precisão com motor a ar de alumínio usinado.
4. CNC usinado e 100% testado na fábrica.

Uso pretendido com:

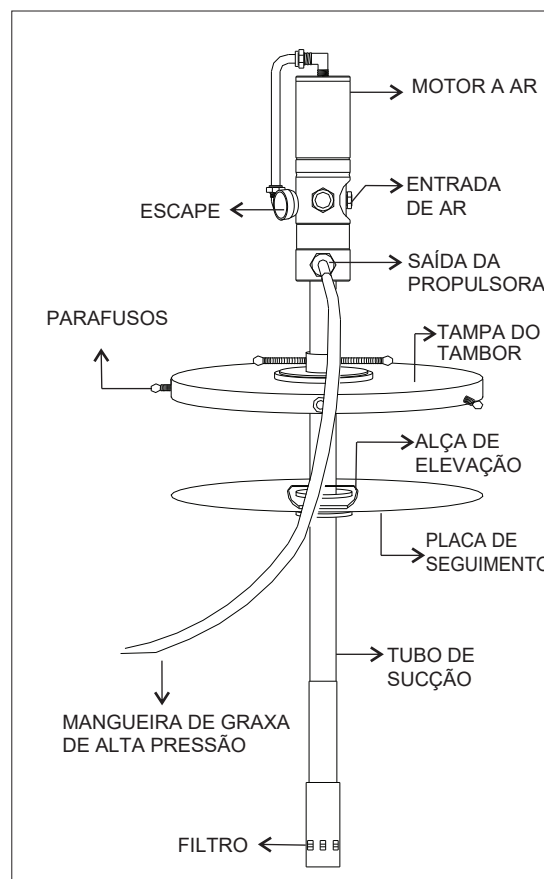
Graxa leve e auto colante até NLGI N° 2.

Componentes*

Aço, latão, alumínio e poliuretano

* Apenas propulsora.

Não inclui conjunto de mangueira e acessórios



A bomba vem em diferentes configurações. Os formulários mais populares estão detalhados abaixo:

Modelo	Tipo	Para tamanho de tambor	Comprimento do tubo de sucção	Diâmetro do tubo de sucção
MIX-12GP1	Propulsora	20kg	17.5/16" (440mm)	1.1/8" (30mm)
MIX-12GP2	Propulsora	50kg	28.3/4" (730mm)	1.1/8" (30mm)
MIX-12GP3	Propulsora	180kg	37.3/8" (950mm)	1.1/8" (30mm)

Especificações da propulsora:

Entrada de Ar: 1/4" (F) @

Saída da bomba: 1/4" (F) @

Pressão de trabalho: 30-150 PSI ***

Pressão máxima do ar: 150 PSI ***

Consumo de ar: 230 L/min

Vazão Livre: 1,60 kg/min **

Nível de ruído: 81 db

** Medido usando NLGI N°. 2 Graxa a uma pressão de entrada de 115 PSI e temperatura ambiente de 29°C

*** Somente ar comprimido natural a ser usado

@ Alguns modelos podem ter especificações de rosca diferentes

INÍCIO

Antes de começar a instalar a propulsora, verifique se o seguinte está disponível.

1. Fornecimento de ar limpo:

Este é um dos mais importantes para a vida útil da sua propulsora. Verifique se a qualidade do ar é muito boa sem contaminantes / umidade. Isso pode ser conseguido com a instalação de uma unidade de filtro na linha de ar, antes que a linha seja colocada na porta de entrada de ar na bomba.

2. Regulador:

Como o ar comprimido pode ser usado em muitos pontos da sua loja, a pressão do ar na linha continuará flutuando. É importante usar um regulador de ar na linha de ar, que manterá a pressão constante. A pressão do ar recomendada é de 85 PSI. A pressão do ar NUNCA deve aumentar além de 150 PSI, pois isso pode fazer com que a bomba pare. Ao mesmo tempo, não deve cair abaixo de 30 PSI, pois dificultará a preparação.

3. Lubrificador:

A propulsora precisa de lubrificação constante e uma unidade de lubrificador deve ser instalada na linha de ar.

4. Mangueira para descarga de graxa

Recomenda-se o uso de uma mangueira com diâmetro interno de 1/4", com uma pressão de trabalho não inferior a 5800 PSI. A pressão de ruptura deve ter pelo menos 20.000 PSI ou mais.

5. Válvula de controle de graxa

Com base no seu aplicativo, você pode usar uma Alça de Controle simples ou uma com mecanismo de reforço incorporado. Certifique-se de que a válvula de controle de graxa tenha uma pressão de trabalho não inferior a 7500 PSI. Extensões de conexão, como extn de aço. Ou a mangueira e o acoplador devem ter uma classificação semelhante. Recomenda-se o uso de um dispositivo giratório para conectar a mangueira de graxa à válvula de controle de graxa. O giro reduz a torção da mangueira em uso

6. Selante de Rosca

Para aplicação em todas as conexões rosqueadas

INSTALAÇÃO

1. Deslize a tampa do tambor sobre o tubo de sucção e aperte levemente a tampa do tambor com o tubo de sucção

2. Remova a tampa do tambor / balde de graxa

3. Coloque a placa seguidora no tambor de graxa com a alça de elevação voltada para cima. Empurre a placa seguidora para baixo, até que alguma graxa seja forçada através do orifício central na placa

4. Levante o conjunto da bomba e deslize o tubo de sucção através do orifício central na placa seguidora. Empurre o conjunto da bomba para baixo até que o fundo da bomba toque a base do tambor. Ajuste a tampa do tambor, certificando-se de que está bem assentada em cima do tambor de graxa

5. Aperte os parafusos na tampa do tambor para prendê-la com a borda do tambor. Aperte também a tampa do tambor com o tubo de sucção da bomba

6. Conecte uma extremidade da mangueira de graxa de alta pressão à saída da bomba. Use um vedante de rosca para garantir uma conexão à prova de vazamentos

7. Conecte a outra extremidade da mangueira ao conjunto da válvula de controle de graxa. Recomenda-se o uso de um giro entre a mangueira e a válvula de controle. Conecte a extensão e o acoplador à saída da válvula de controle. Use vedante de rosca em todas as conexões para garantir um trabalho à prova de vazamentos

8. Com o suprimento de ar desligado, conecte a linha de ar na entrada de ar na bomba. Uma unidade FRL (filtro-regulador-lubrificador) deve ser usada no suprimento de ar antes de ser conectada à bomba

9. Coloque o regulador em 85 PSI ou em qualquer pressão de entrada necessária, mas nunca mais que 150 PSI ou menos que 30 PSI

OPERAÇÃO

1. Abra parcialmente a válvula de ar liga / desliga. A bomba começará a funcionar automaticamente até ser preparada. Uma vez preparado, o motor a ar irá parar.
2. Abra a válvula de ar de ligar / desligar completamente.
3. Segure a válvula de controle de graxa perto de um recipiente de resíduos e pressione o gatilho. A bomba começará a operar com descarga contínua de graxa enquanto o gatilho for pressionado. Solte o gatilho e isso irá parar a bomba. Verifique se há vazamentos em qualquer uma das conexões. Aperte todas as conexões conforme necessário.
4. Para graxa, conecte o acoplador instalado na extensão da válvula de controle com o ponto de graxa (bico de graxa) e pressione o gatilho. Cuidado para não lubrificar demais, pois a bomba continuará dispensando graxa enquanto o gatilho for pressionado. Depois que o gatilho é liberado, a bomba para de distribuir graxa e o motor pneumático para
5. Quando não estiver em uso e no final de cada dia, o suprimento de ar para a bomba deve ser desligado.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Nr	PROBLEMA	CAUSAS	SOLUÇÃO
1.	O motor pneumático opera, mas não dispensa graxa	1. A graxa é muito grossa / muito fria 2. O tambor de graxa está danificado, fazendo com que a placa do seguidor fique presa 3. Bolsas de ar na graxa 4. Pressão de entrada é muito menor	1. Use NLGI No.2 / graxa mais fina. Armazene a graxa em um local quente 2. Substituir tambor. A placa do seguidor deve ser capaz de percorrer todo o caminho livremente 3. Agite o tambor de graxa e force manualmente a placa do seguidor para remover as bolsas de ar 4. A pressão do ar de entrada deve ter pelo menos 60 PSI. Aumente a pressão de entrada.
2	O Motor Aéreo circula intermitentemente com o gatilho não pressionado.	Vazamento na montagem.	Verifique todas as conexões para garantir que estejam estanques ao ar. Use vedante de rosca.

Cuidados:



1. Sempre use equipamentos de proteção, como óculos de segurança, luvas, avental e protetores de ouvido enquanto estiver operando a Propulsora
2. Nunca deixe nenhuma parte do corpo em frente ou em contato com a saída da válvula de controle.
3. Sempre corte o suprimento de ar após o uso, para que o fluido não vaze, caso algum componente da bomba falhe.
4. Antes de tentar qualquer manutenção ou reparo deste produto, desconecte o suprimento de ar e pressione o gatilho da válvula de controle para liberar a pressão do fluido.
5. Antes de ligar o suprimento de ar, verifique as mangueiras quanto a sinais de desgaste, vazamentos ou acessórios soltos. Substitua conforme necessário.
6. Em caso de acidente, procure imediatamente atendimento médico. Não tente tratar a lesão você mesmo.
7. Utilize apenas peças originais de fábrica para reparo.
8. Não fume próximo da propulsora em trabalho.
9. Não use a propulsora perto de uma fonte de faísca / chama aberta.
10. Em caso de troca de fluido de trabalho, pelo menos 1 litro (ou conforme desejado) de novo fluido deve ser descartado para evitar a mistura de fluidos.
11. Opere a bomba por não mais de **4 horas** continuamente.
12. Use apenas ar comprimido natural para operar a bomba.



Rua Goiânia, 172 - Vila Juca Pedro
CEP.: 15800-570 - Catanduva-SP



www.lubmix.com.br



+55 (17) 3525-5110



lubmix@lubmix.com.br