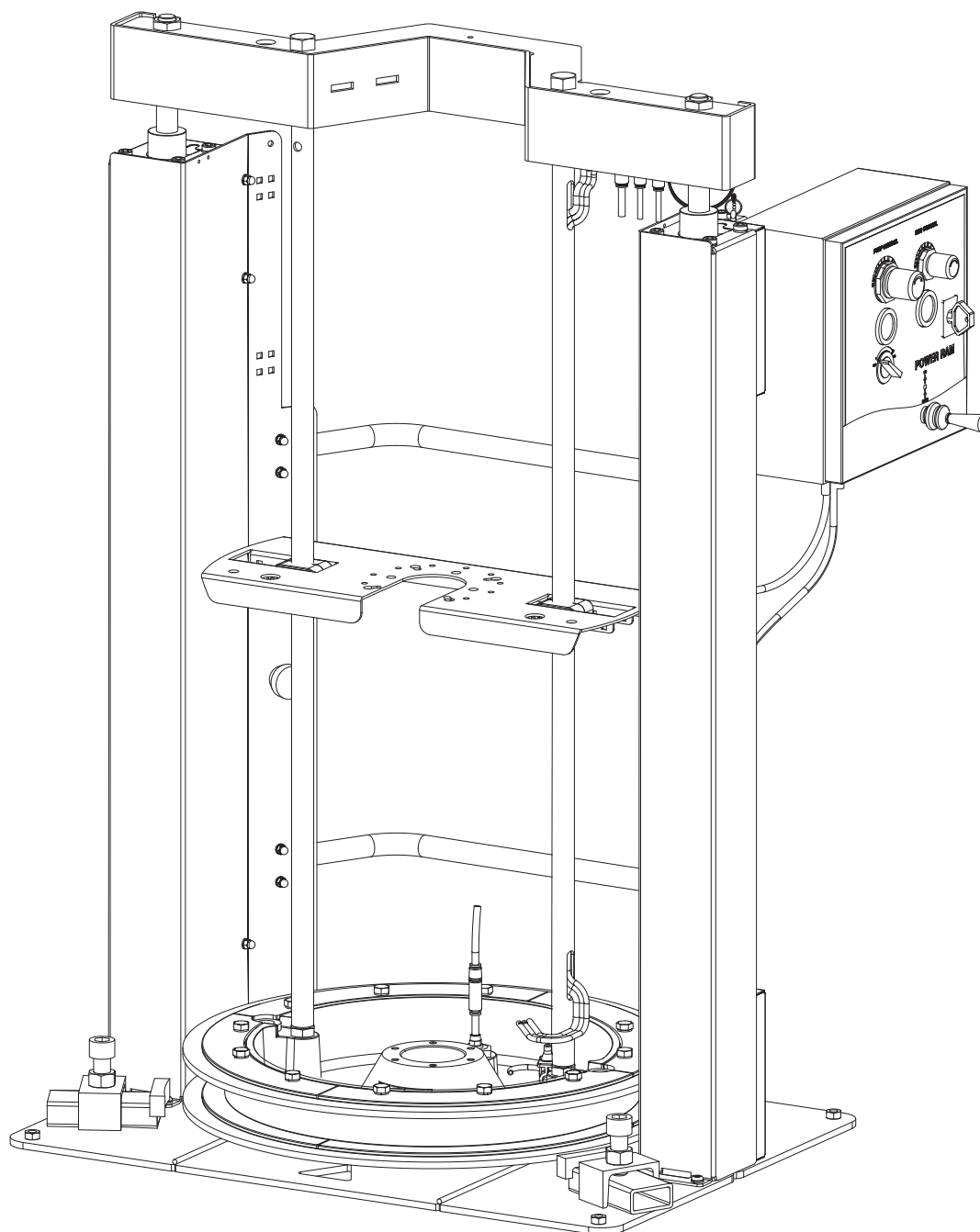


Guia de Peças e Serviço Técnico



DESCRIÇÃO

- Indutor fixo para fornecimento de graxa, tintas, etc. Operado por ar comprimido. Esta unidade utiliza dois cilindros pneumáticos conectados a uma estrutura metálica e protegidos com carenagem de metal fixada a uma placa de base reforçada, resultando em um equipamento muito robusto e muito pequeno para o tipo de bateria com o qual pode trabalhar.
- Esta unidade, fornecida com todos os componentes necessários para o seu uso, foi projetada para fornecer graxa com a maior garantia de escorvamento da bomba e o uso máximo dos tambores de graxa, compatíveis com este modelo de indutor.
- Incorpora uma placa indutora de alumínio robusta, que possui um sistema de vedação composto por retentores de lábio ou anéis de vedação duplos. Esse sistema garante que as paredes do tambor estejam limpas e perfeitamente vedadas, o que impede a entrada de impurezas ou simplesmente

- protege do clima. O modelo e o material do lábio ou vedação utilizado dependem de sua compatibilidade com a substância bombeada. Existem também diferentes kits de bomba projetados para otimizar o trabalho, dependendo do uso necessário desta unidade.
- Quando a unidade estiver presa corretamente, a placa poderá ser elevada juntamente com a bomba a uma determinada altura para facilitar a troca do tambor usado.
- Esta unidade possui um gabinete de controle para o indutor e a bomba instalada na unidade. Este gabinete de controle possui todos os sistemas necessários para facilitar a entrada e saída da placa do indutor no tambor.

AVISOS



AVISO: Este símbolo reconhece lesões corporais graves ou morte, se você ignorar o aviso descrito.

LEIA ANTES DE USAR



AVISOS

- Leia todos os manuais de instruções, etiquetas e rótulos antes de operar o equipamento.
- Este equipamento é apenas para uso profissional.
- Não altere ou modifique este equipamento. Use componentes originais fornecidos. Não altere ou modifique este equipamento. Use componentes originais fornecidos pela SAMOA Industrial, S.A.
- Os fluidos não compatíveis podem causar danos na bomba e ferimentos graves.
- A bomba gera pressões altas ou muito altas. Não exceda a pressão máxima de entrada de ar de 10 bar.
- Não exceda os limites de pressão do tambor. Certifique-se das limitações de pressão do tambor e regule a pressão dentro dos limites de segurança ao fornecer ar à placa do indutor. Não tente usar a unidade até que você tenha tomado todas as precauções possíveis para garantir que a unidade tenha sido instalada corretamente e que a base esteja firmemente presa ao piso de concreto.
- Evite descargas elétricas. Verifique se não há cabos elétricos, dispositivos ou acessórios acima da talha. Examine a área de trabalho e tome as medidas necessárias para garantir que seja mantido espaço suficiente para a instalação da talha e para que a bomba seja levantada o máximo possível e que funcionem corretamente.
- Mantenha uma distância mínima de segurança ao levantar e abaixar o indutor. Não chegue muito perto; opere-o em um local seguro, para que você não fique preso entre a unidade e seus elementos móveis. Tome cuidado ao inserir a placa indutora no tambor.
- Quando não estiver em uso, desligue o suprimento de ar para evitar acidentes.
- Verifique se todos os operadores que trabalham com esta unidade foram treinados em práticas de trabalho seguras, se eles entendem suas limitações e uso.

INSTALAÇÃO



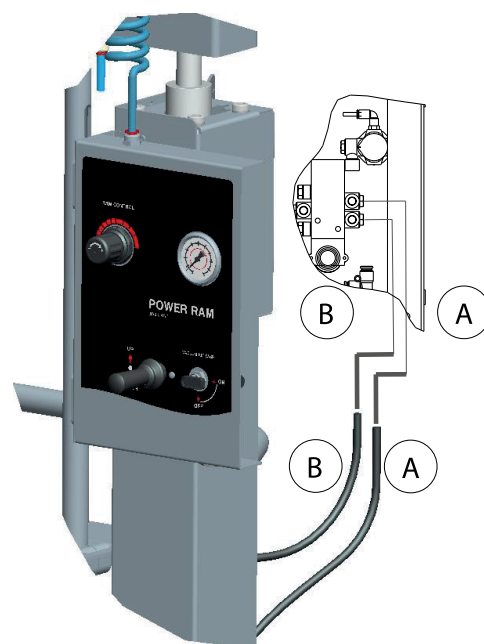
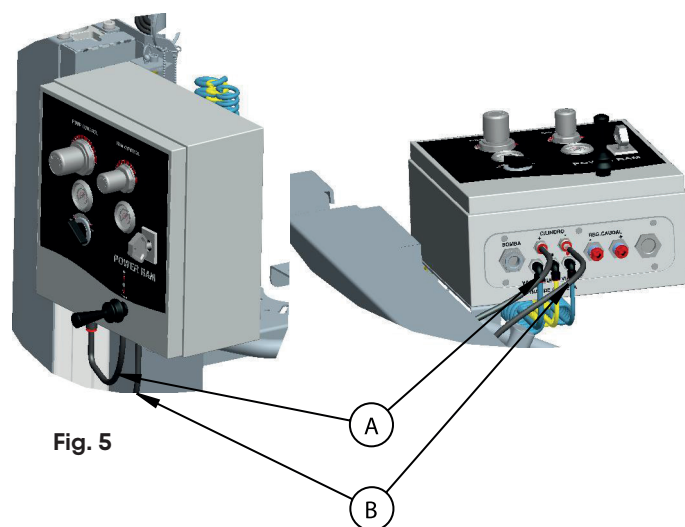
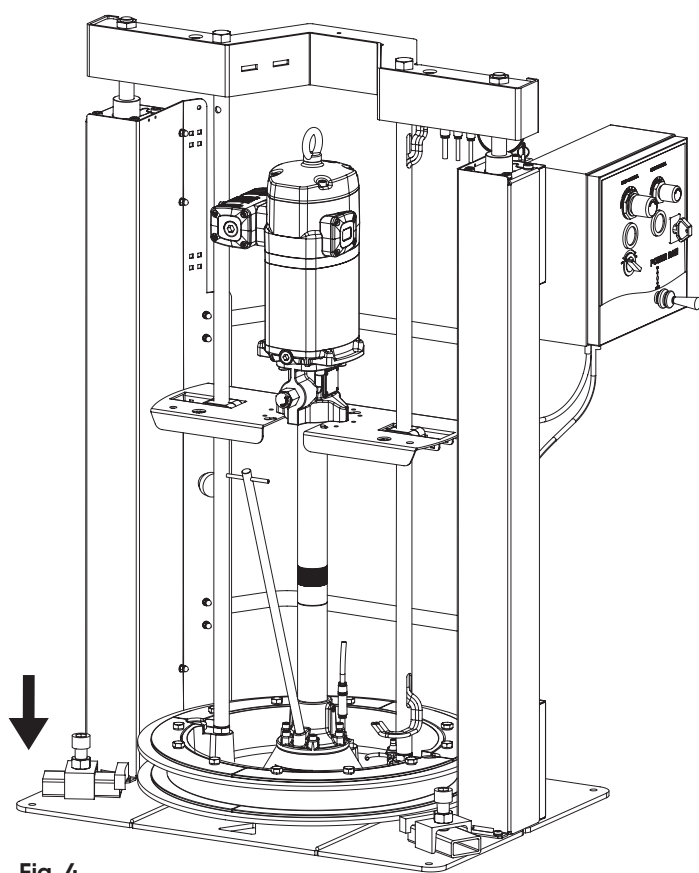
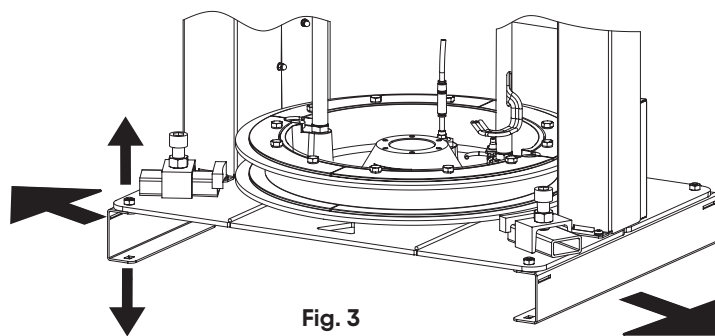
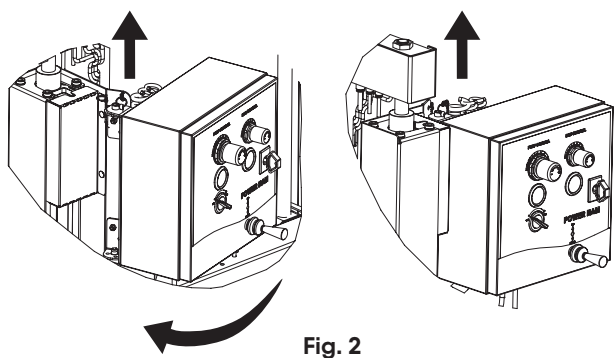
AVISO: Se a unidade não estiver instalada corretamente, isso poderá resultar em ferimentos graves ou danos materiais. Leia os avisos.

- Esta unidade vem completamente montada, com exceção dos seguintes detalhes para instalação e comissionamento adequados.
- A unidade é fornecida com o gabinete de controle na posição de transporte. Para colocar o painel de controle na posição de trabalho, basta desconectar os tubos A e B do painel de controle (fig. 5) e remover o pino do orifício que trava o painel de controle (consulte as setas superiores) e abaixar o painel de controle para o novo funcionamento. posição (veja a seta para a direção de rotação). Quando o painel de controle estiver no lugar, insira o pino, certificando-se de que os orifícios da nova posição coincidam. Isso travará na posição de trabalho. Em seguida, conecte os tubos na parte inferior do painel de controle, de acordo com o diagrama (veja a fig. 5).
- Para facilitar seu manuseio, a unidade é fornecida com um sistema de paletes integrado no projeto. Este sistema é composto por dois perfis de chapa galvanizada aparafusados à placa de base. Depois de selecionar onde protegerá a unidade, é necessário remover esses perfis; para fazer isso, afrouxe e remova os parafusos que os prendem e remova os perfis na direção das setas. Tome cuidado ao fazer isso para evitar possíveis acidentes.
- Uma vez definida a localização definitiva da unidade, preste atenção especial à área de trabalho que estará acima do indutor; esta área de trabalho deve estar livre de objetos e dispositivos elétricos. Depois de

- concluir a etapa acima, prenda a unidade definitivamente. Para fazer isso, prenda firmemente a base ao piso de concreto usando parafusos de ancoragem (não incluídos no suprimento). A própria placa de base pode ser usada como um padrão para estabelecer os locais de fixação corretos.
- Para concluir o processo de instalação, conecte os tubos A e B ao painel de controle pneumático de acordo com os detalhes no desenho. A unidade é testada e verificada na fábrica, mas é uma boa ideia verificá-la em seu destino. Conecte-o a uma entrada de ar comprimido com pressão máxima de 10 bar e verifique se todos os acessórios do sistema pneumático estão em boas condições após o transporte. O gabinete de controle permite regular o atuador pneumático para elevar e abaixar os cilindros independentemente e regular a pressão da bomba.
- A unidade básica Power Ram, não tem permissão para regular a pressão da bomba.
- Para prolongar a vida útil da unidade e da bomba, use um filtro na entrada do painel de controle.
- Os painéis de controle são regulados na fábrica a uma pressão aproximada de 5 bar para o atuador pneumático e 5 bar para a bomba pneumática.

INSTALAÇÃO

POSIÇÃO DE TRANSPORTE



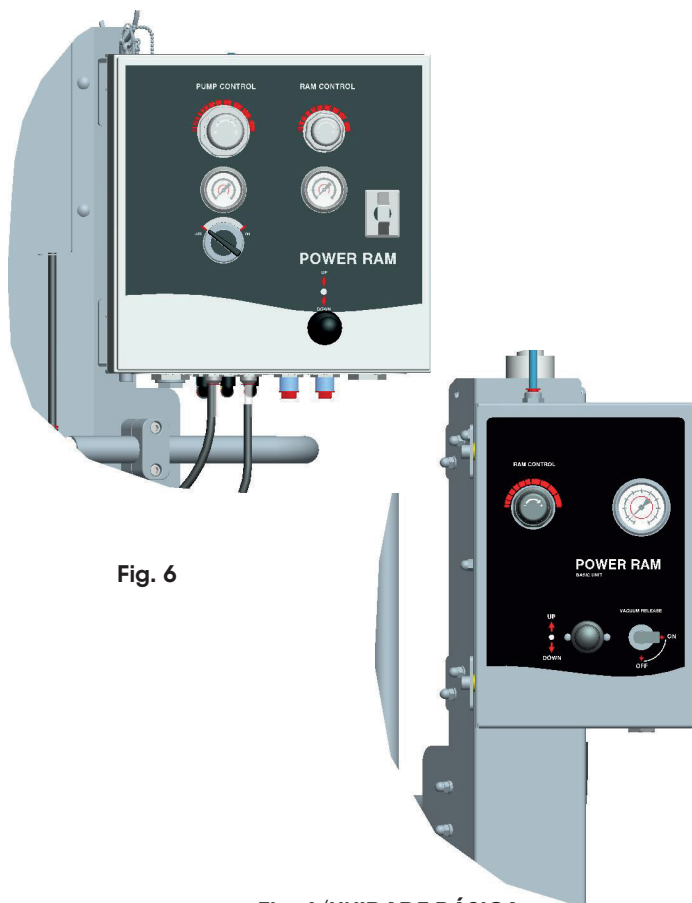


Fig. 6

Fig. 6/UNIDADE BÁSICA



ATENÇÃO

Para levantar o indutor pela primeira vez:

1. Verifique se não há nada acima da talha. Além disso, leia os AVISOS E PRECAUÇÕES na página 2.
2. Mova a alavanca do gabinete de controle para a posição "UP". Não toque em nenhuma parte da unidade enquanto estiver em movimento!
3. Levante a placa do indutor acima da parte superior do tambor. Pare a talha subindo ainda mais movendo a alavanca do painel de controle para a posição "NEUTRO" (centro).

Para levantar o indutor (operação normal):

1. Antes de levantar o indutor, a válvula de controle da bomba deve estar na posição "OFF".
2. Nas gaxetas novas, a pressão indicada no disco "Ram Control" deve ser de 6 a 7 bar (com gaxetas usadas mais macias, a pressão pode ser menor, para reduzir o vazamento de fluido). Para ajustar a pressão do ar do indutor, remova parcialmente o controle do regulador "Ram Control" para que possa ser girado no sentido horário para aumentar a pressão e no sentido anti-horário para reduzi-lo. Para ajustar a pressão, empurre o regulador em direção à caixa de controle e trave-o novamente.
3. Mova a alavanca do gabinete de controle para a posição "UP".
4. Levante a placa do indutor acima da parte superior do tambor. Pare a talha subindo ainda mais movendo a alavanca do painel de controle para a posição "NEUTRO" (centro).

INSTALAÇÃO DE BALDE DE GRAXA

1. Verifique se a alavanca do painel de controle está na posição "NEUTRO" (centro).
2. Deslize o tambor de 200 kg ao longo da base do indutor. Ele irá parar contra os limitadores do indutor. Sempre use tambores compatíveis com esta unidade. Não use tambores danificados, pois eles podem travar a placa indutora no tambor.
3. Desaparafuse a haste de sangria da placa do indutor, mantendo-a próxima ou usando o alojamento projetado para segurá-la nos suportes da bomba do indutor.
4. Mova a alavanca do gabinete de controle para a posição "DOWN".
5. Deixe a placa indutora descer pelo tambor. Quando o ar parar e a graxa começar a fluir através do orifício de sangria, pare o indutor movendo a alavanca do painel de controle para a posição "NEUTRO" (centro).
6. Insira a haste e aperte-a corretamente.
7. A unidade está pronta para trabalhar. A bomba já deve estar em operação.

FORNECIMENTO DE GRAXA

1. Selecione a posição "DOWN" no painel de controle da talha, a placa do indutor comprimirá a graxa, iniciando a bomba.
2. Ligue a bomba colocando a válvula "Pump Control" na posição "ON".
3. A bomba / indutor agora pode fornecer graxa através da mangueira de saída até que o tambor esteja vazio, a velocidade do esvaziamento pode ser monitorada abrindo e fechando a extremidade da mangueira de saída. Quando a placa do indutor toca na bomba.
4. Antes de levantar o indutor para substituir o tambor, a válvula de controle da bomba deve estar na posição "OFF".
5. Mova a alavanca do gabinete de controle para a posição "UP". Nesta posição, os cilindros sobem na unidade e uma corrente de ar entra no tambor para empurrar a placa do indutor.
6. Levante a placa do indutor acima da parte superior do tambor. Pare a talha subindo ainda mais movendo a alavanca do painel de controle para a posição "NEUTRO" (centro).

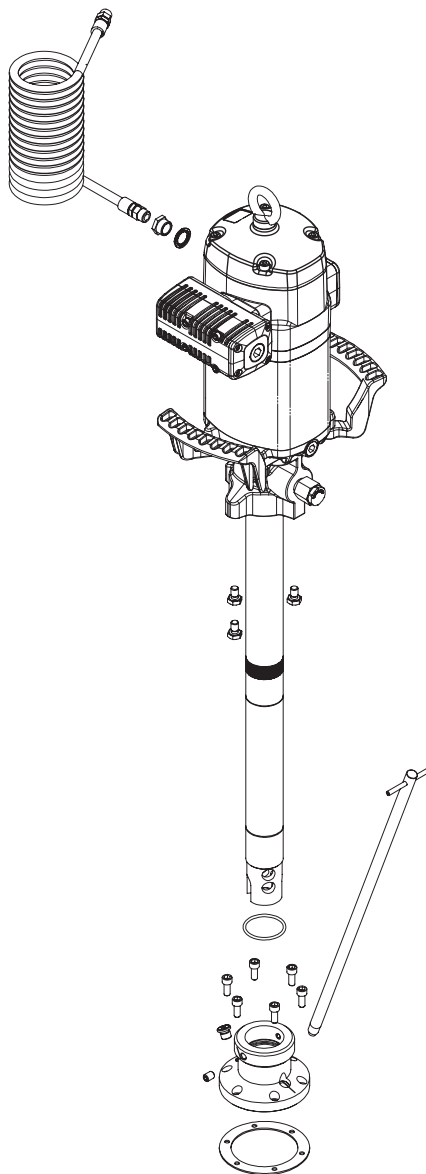


ATENÇÃO: Enquanto o equipamento estiver conectado à linha de ar, lembre-se do perigo de ficar preso pelos elementos móveis deste equipamento.

Para sua própria segurança e para prolongar a vida útil das bombas, desconecte o acoplador de entrada de ar após usar este equipamento.

EQUIPAMENTO OPCIONAL

Propulsora Samoa 9110-VS1

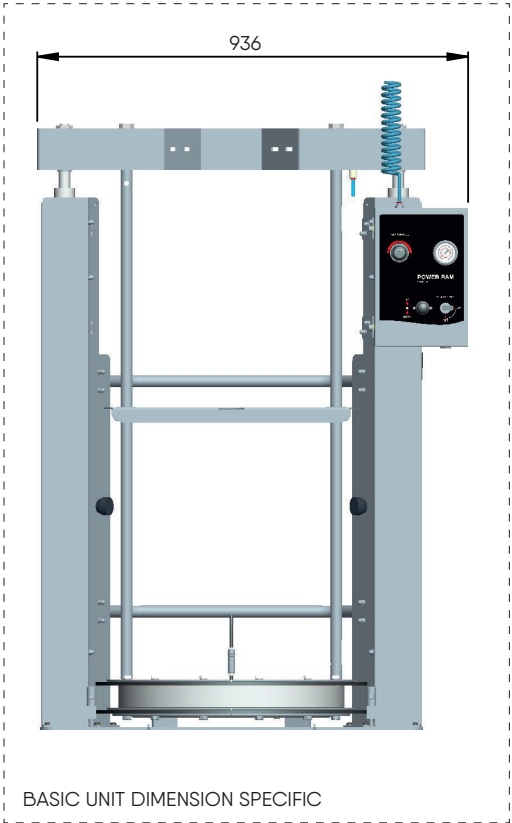
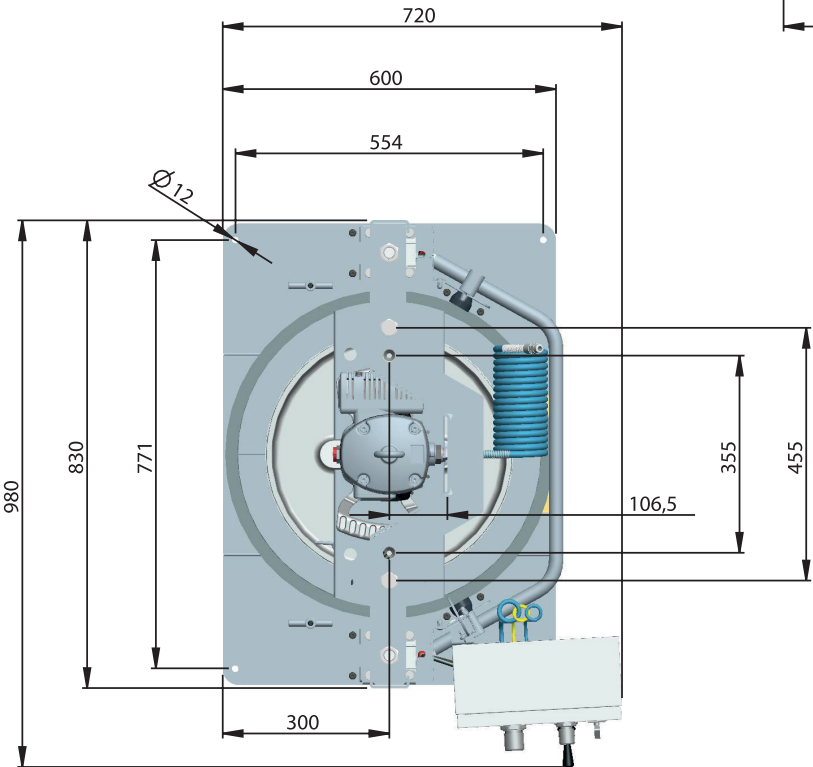
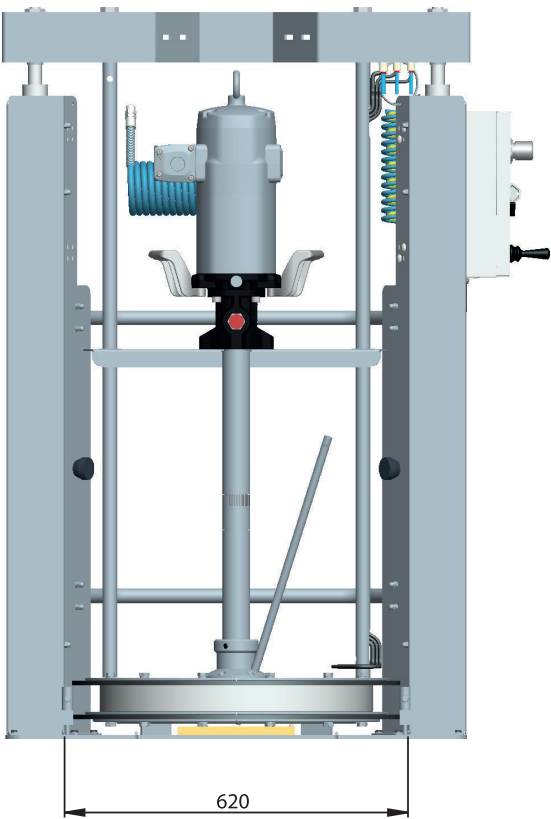
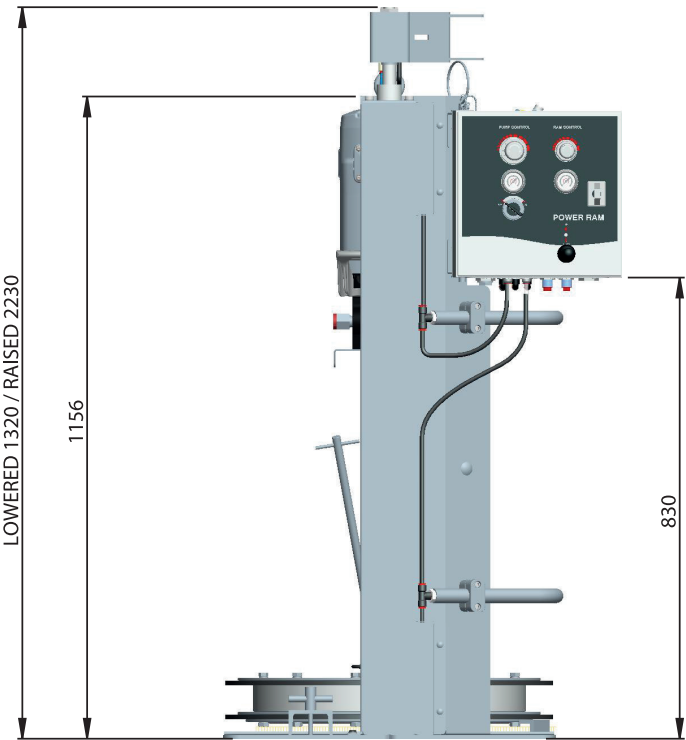


DADOS TÉCNICOS

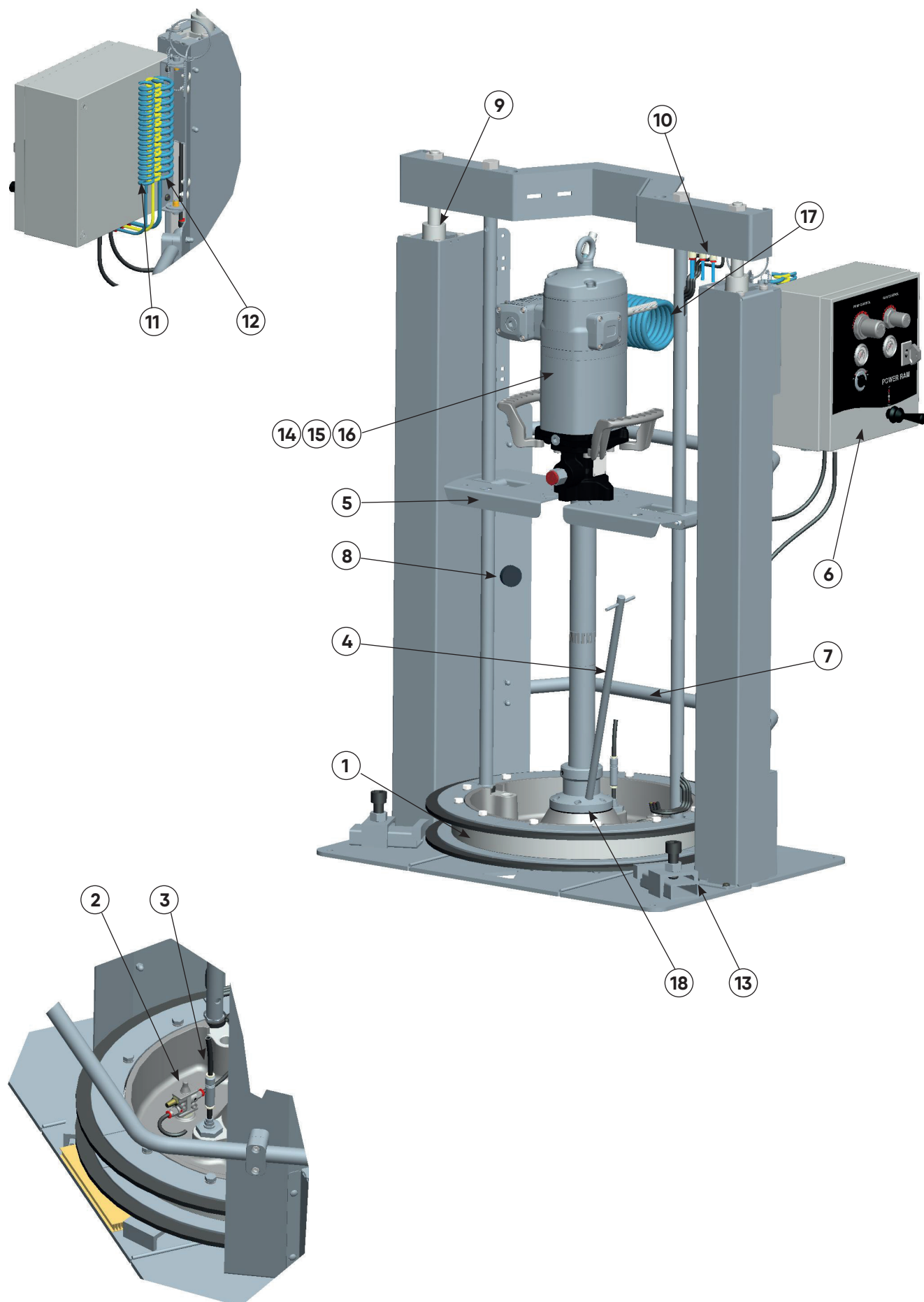
BOMBAS	PM45 40:1 (531420)	PM45 70:1 (531720)	PM60 80:1 (532820)
Pressão do ar máxima	200 psi (14 bar)	100 psi (7 bar)	100 psi (7 bar)
Pressão de ar mínima	21 psi (1,5 bar)	21 psi (1,5 bar)	21 psi (1,5 bar)
Entrega máxima de graxa (A)	11kg/min	7,5 kg/min	8 kg/min
Rosca de entrada de ar	1/2" BSPP (H)	1/2" BSPP (H)	1/2" BSPP (H)
Rosca de saída de graxa	1/2" BSPP (H)	1/2" BSPP (H)	1/2" BSPP (H)
Diâmetro do pistão de ar	115 mm (4 1/2")	115 mm (4 1/2")	150 mm (6")
Curso do pistão de ar	100 mm (4")	100 mm (4")	100 mm (4")

DADOS TÉCNICOS DO INDUTOR	
Diâmetro do cilindro pneumático	80 mm
Curso do cilindro pneumático	1000 mm
Altura mínima do equipamento	1320 mm
Altura máxima do equipamento	2230 mm
Dimensões da base	830 mm x 600 mm
Rosca de entrada de ar	1/2" H BSP
Pressão máxima do ar	140 psi (10 bar)

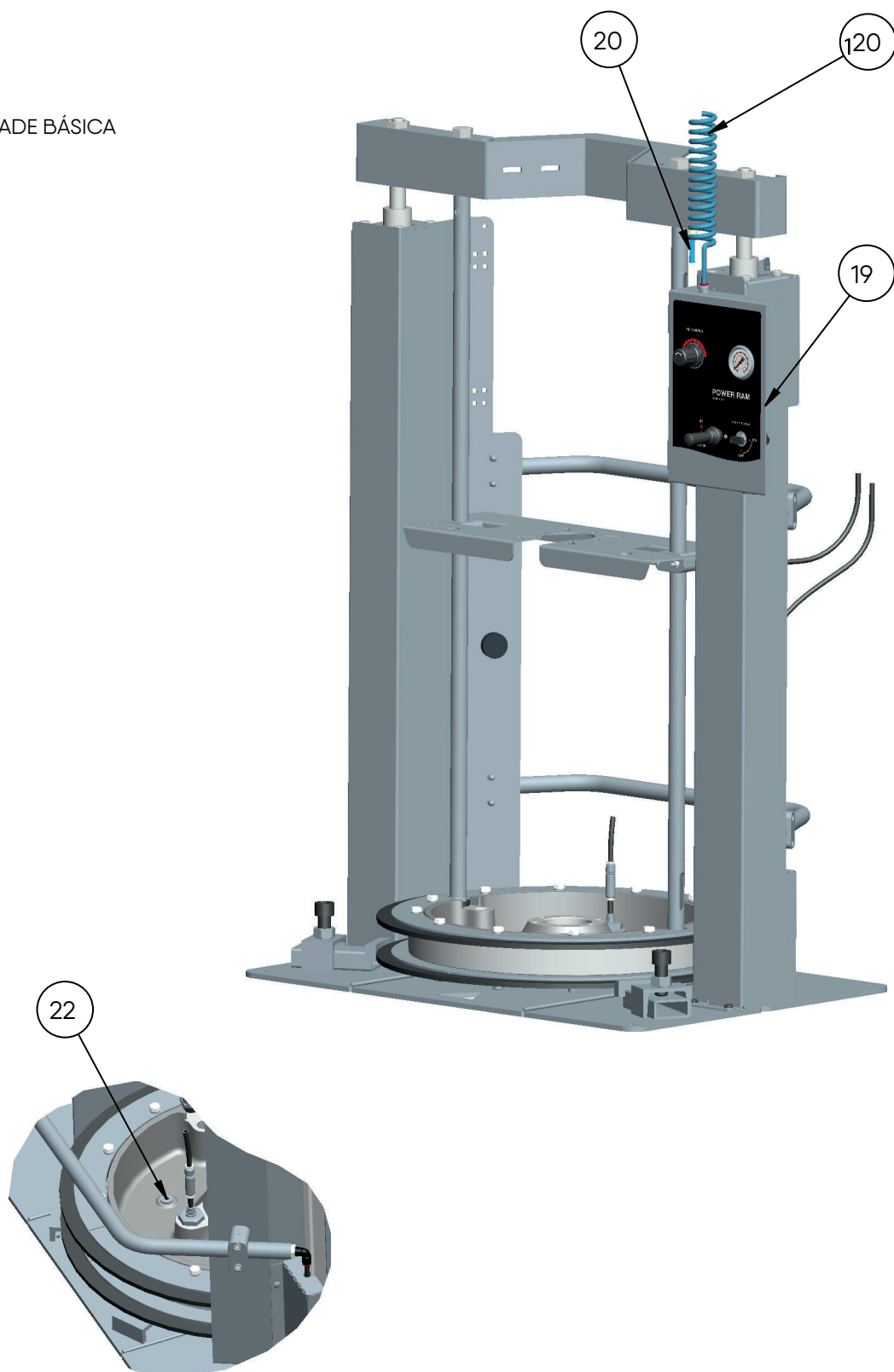
DIMENSIONS



PARTES SEPARADAS



*UNIDADE BÁSICA



PARTES SEPARADAS

Pos.	Part No.	Descrição	Qtd.
1	739 100	Corpo da placa do indutor	1
	739 201	Faixa para fechamento inferior inferior	4
	739 202	Faixa para fechamento superior	4
	739 225	Faixa para fechamento intermediário	4
	839 500	Placa de limpeza de juntas (inferior)	1
	839 501	Placa de limpeza de juntas (superior)	1
	940 042	Parafuso sextavado M10x30 DIN-933	12
	940 044	Parafuso sextavado M10x25 DIN-933	12
	942 210	Anilha elástica B10 DIN-127	24
2	839200-3	Válvula limitadora 3/2 NC R1 / 8 "	1
	839200-4	Conector reto R1 / 8 "para tubo de 6 mm	2
	839200-5	Silenciador limitador R1 / 8 "	1
3	839200-8	Anti-retorno em linha para tubo de 8 mm	1
	839200-11	Conector reto R1 / 4 "M para tubo de 8 mm	1
4	842 406	Conjunto de haste de sangria	1
5	739 214	Suporte da bomba	1
	940 221	Parafuso de cabeça chata M6x60 DIN-603	4
	941 107	Porca de fixação M6 DIN-985	4
	960 306	Grampo Stauff G3 / 4 "	2
6	839200-1	Painel de controle pneumático	1
7	739 217	Receptor de ar	1
	839200-6	Cotovelo compacto 1/2 "para tubo de 8 mm	1
	839200-7	Conector < T > R1 / 2 " para tubo de 8 mm	1
	940 384	Parafuso cilíndrico M6x45 DIN-912	4
	941 306	Porca de fixação M6 DIN-917	4
	960 306	Grampo Stauff G3 / 4 "	2
8	843 505	Parada de tambor	1
	940 840	Parafuso de cabeça plana M10x20 DIN-603	1
9	839200-2	Cilindro pneumático	1

Pos.	Part No.	Descrição	Qtd.
10	839200-9	Conector de anteparo reto para tubo de 6 mm	2
	839200-10	Conector de anteparo reto para tubo de 8 mm	1
11	931 250	Mangueira extensível ES 4x6x2 B (azul)	1
	931250.001	Mangueira extensível ES 4x6x2 Y (Amarelo)	1
12	931 251	Mangueira extensível ES 5,5x8x5 A	1
13	839 443	Tanque de fixação	1
	940 339	Parafuso	1
14	531 420	B.N.G. PM45 40:1	1
	940 040	Parafuso M10X16 DIN-933	3
15	531 720	B.N.G. PM45 70:1	1
	940 040	Parafuso M10X16 DIN-933	3
16	532 820	B.N.G. PM60 80:1	1
	940 040	Parafuso M10X16 DIN-933	3
17	243 504	Mangueira 12x8 - M3 / 8 "G. COMPRIMENTO = 4 m	1
	945 556	Redutor de conexão R1 / 2 "R3 / 8" MH	1
	946 605	Gaxeta em aço e elastômero J-12	1
18	842 492	Adaptador PM45 80: 1 plataformas.	1
	842 500	Junta do adaptador	1
	940 334	Parafuso cilíndrico M8x20 DIN-912	6
	941 542	Bico rosqueado M10x15 DIN-913	2
	945 100	Conector DIN-908-1 / 4 "BSP	1
	946 112	O-ring 50x3,5 Viton 90 shore-A	1
19	839 201	Painel de controle pneumático	1
20	839 201-10	Conector de anteparo reto para tubo de 8 mm	1
21	931 251	Mangueira extensível ES 5,5x8x5A	1
22	945 100	Bujão roscado 1/4 "	1
23	931 206	Tubo flexível de poliuretano D. 8x6 preto	5 m
24	931 204	Tubo flexível de poliuretano D. 6x8 preto	3,5m

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

SINTOMAS	RAZÕES POSSÍVEIS	SOLUÇÕES
A bomba não está funcionando ou não há fornecimento de líquido.	Nenhuma pressão de suprimento de ar adequada.	Aumente a pressão do suprimento de ar.
	Algum elemento do circuito de saída está entupido ou fechado.	Limpe ou abra o circuito de saída.
	Ar entre a placa do seguidor e a graxa.	Drenar o ar.
A bomba começa a operar muito rápido.	O tambor está vazio ou o nível de graxa está abaixo da entrada do tubo de sucção.	Substitua o tambor.
A bomba continua funcionando, embora a saída de graxa esteja fechada.	Há um vazamento de graxa em algum ponto do circuito.	Verifique e aperte ou repare.
Vazamento de graxa através do silenciador de saída de ar.	A graxa passou para o motor pneumático causada por um conjunto de juntas desgastado ou danificado.	Substitua o conjunto de embalagem (kit de reparo).
Vazamento de ar através do silenciador de saída de ar.	Os O-rings do eixo distribuidor ou a bucha desgastada ou danificada.	Substitua o conjunto do eixo e / ou o conjunto da bucha.
	Os anéis de vedação do inversor estão gastos ou danificados.	Substitua os O-rings do inversor.
Diminuição da entrega de graxa.	Sujeira na válvula superior ou na válvula de pé.	Desmonte e limpe, substitua se estiver danificado.
	Sujeira no silenciador.	Limpe ou substitua o silenciador.
A bomba não levanta mesmo sem o balde.	O atuador não está funcionando com pressão adequada.	Regule a pressão no atuador com seu controle com uma pressão superior a 2 bar.
Vazamento entre o adaptador da placa seguidora e o tubo da bomba ou entre a placa seguidora e o adaptador.	Os selos estão danificados.	Substitua as vedações do conjunto da placa seguidora.

NOTAS

