



MIX-IBC1L-EX

Reservatório Container IBC
com palete em aço e revestimento em
chapa metálica com camada antiestática EX

IBC INDICADO PARA ENVASE DE PRODUTOS QUÍMICOS PERIGOSOS E COMBUSTÍVEIS INFLAMÁVEIS



- Adequado para utilização em instalações com risco de explosão / em perigo classificadas como Zona EX (em conformidade com as precauções e regulamentos estatutários e específicos da empresa).
- Maior resistência em relação ao stress térmico e mecânico.
- Eletrostaticamente Seguro: Revestimento em chapa metálica com camada antiestática.

Solicite agora seu orçamento!

(17) 3525-5110
www.lubmix.com.br



MATERIAL

Reservatório interno

- Polietileno de alta densidade (PEAD) com camada de proteção EVOH (anti-permeável).

Container externo

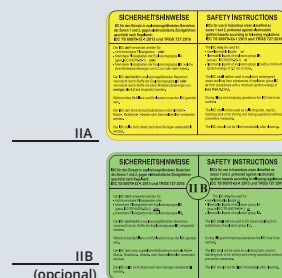
- Grade de aço tubular com revestimento em chapa de aço galvanizado para proteção do reservatório interno e isolamento contra luz (produtos sensíveis e que sofram alterações com exposição a luz).

PALLETS (Entrada de 4 vias)



CERTIFICAÇÕES

- Testado para segurança eletrostática
- Adequado para uso nas Zonas EX



SCHÜTZ FOODCERT (opcional)
Certificação do sistema para alimentos (contém materiais compatíveis com a FDA)

CAPACIDADE

1,000 litros

VÁLVULAS DE SAÍDA

- Válvula borboleta rosqueada DN50 2" com manete vermelho e trava de segurança.
- Saída vedada com película de alumínio revestida com PE
- Chapa de aterramento condutora integrada na válvula e conectada à grade.
- Canote de descarga

ABERTURA DE ENCHIMENTO PESO

- DN150 com rosca externa, fechada com tampa rosqueável.

- Plugue G2 com válvula de respiro, lacre e vedação.

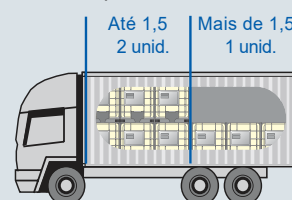
75 kg com palete de aço

DIMENSÕES (mm)

1160 (A) x 1000 (L) x 1200 (C)

CARGA DINÂMICA

Armazenamento no transporte de acordo com o peso do IBC abastecido



CARGA ESTÁTICA

Max.
4 unid.

